

Efix 3479

Описание

Efix 3479 — наполненный алюминием, двухкомпонентный эпоксидный состав, полимеризующийся при комнатной температуре. Идеально подходит для ремонта и восстановления изношенного и поврежденного оборудования. Клей смешивается в пропорции 1:1, имеет очень низкую усадку, не ржавеет. Диапазон рабочих температур от -20 °C до +190 °C.

Область применения

Еfix 3479 предназначен для ремонта изношенных алюминиевых и стальных частей включая валы, корпуса шпоночных канавок и фланцев, а также таких поврежденных частей как отливки, трубы и т.п. Продукт может использоваться для заливки трещин, выравнивая оборудования, ремонта пластин из литой стали, изготовления основных литейных форм, герметизации протекающего трубопровода и нанесения защитного покрытия.

Технические характеристики:

- Внешний вид	Серая паста
- Пропорция смешивания по объему (смола/отвердитель)	1:1
- Минимальная величина заполняемого зазора (мм.)	1
- Время годности смешанного состава, мин. при 20°C	45
- Твердость (по Шору D)	85
- Усадка при отверждении, %	0,2
- Прочность на сдвиг, ISO 10123: Стальные вал и втулка Н/мм²	70 (pci) (10 000)
- Прочность на сжатие, ISO 604	90 MPa
- Прочность сцепления (ASTM D695), Н/мм²	70
- Предел прочности на разрыв (ASTM D638), Н/мм²	60
- Интервал температур, °С	-20 до +190

Применение

- 1. Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и без следов жира. Использование специальных составов для обработки поверхностей поможет увеличить прочность и стойкость соединения.
- 2. Размешайте каждый компонент смолы и отвердителя отдельно, а затем отмерьте необходимое количество каждого из компонентов в пропорции смола/отвердитель 1:1.
- 3. Тщательно смешайте компоненты клея между собой в течении 2 мин. до достижения однородной массы.
- 4. Нанесите состав на рабочую область с помощью шпателя.
- 5. При работе с большими трещинами или повреждениями клей может использовать вместе со стекловолокнистым материалом и т.п. в качестве заплатки.
- 6. Функциональная прочность достигается через 10-12 часов, а полное отверждение к 72 часам после нанесения. Если температура окружающей среды высокая, указанные промежутки времени могут сокращаться.





Внимание: большое количество состава отверждается быстрее благодаря тому, что при его полимеризации происходит нагрев состава.

- 7. Излишки состава стереть с помощью органического растворителя (напр. ацетона).
- 8. Обеспечить неподвижность соединенных частей на время отверждения состава. Соединение должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.
- 9. Очистите оборудование для нанесения и емкости для смешивания до и после работы с составом с помощью мыльной воды.

Упаковка

Комплект 500 г

Хранение

Продукт должен храниться с прохладном, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 21°C, если не указано другое. Оптимальная температура для хранения - нижняя половина указанного выше диапазона. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер.

Срок хранения: 24 месяца

Рекомендации по безопасности

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.